

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford	Kraftstoff: Diesel	
Modell: Tourneo Connect 2.0 122PS TITANIUM LED/Kamera/NAVI	andere Energieträger: -	
Leistung: 90 kW	Masse des Fahrzeugs: 1610 kg	

Kraftstoffverbrauch:	kombiniert: innerorts: außerorts:
CO₂-Emissionen:	kombiniert:
Stromverbrauch:	kombiniert:

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.
CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug WF0DXSK8RX007624	Euro	190,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit	Euro	-
Ersteller: Sachsengarage GmbH Dresden-Reick,	Erstellt am:	04.05.2024