

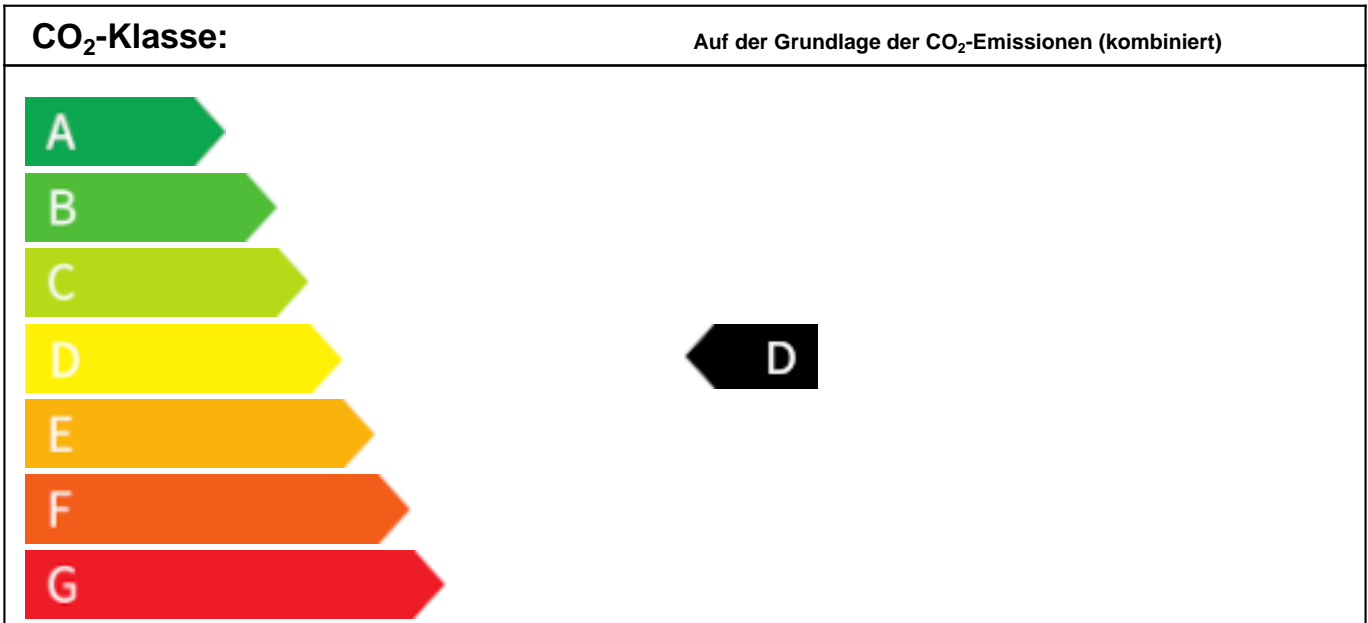
# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

|  |                                     |  |
|--|-------------------------------------|--|
| <b>Marke:</b> Ford   | <b>Kraftstoff:</b> Diesel           |  |
| <b>Modell:</b> Tourneo Connect 2.0 122PS TITANIUM<br>LED/Kamera/NAVI | <b>andere Energieträger:</b> -      |  |
| <b>Leistung:</b> 90 kW   | <b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1610 kg |  |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Kraftstoffverbrauch:</b>       | <b>kombiniert:</b><br><br><b>innerorts:</b><br><br><b>außerorts:</b> |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen:</b> | <b>kombiniert:</b>   |
| <b>Stromverbrauch:</b>            | <b>kombiniert:</b>   |

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.  
CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



|  |              |               |
|--|--------------|---------------|
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug WF0DXSK8RX007624  | <b>Euro</b>  | <b>190,00</b> |
| Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:                                  |              |               |
| Kraftstoffkosten ( <b>Diesel</b> ) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit | <b>Euro</b>  | -             |
| Ersteller: Sachsengarage GmbH Dresden-Reick,   | Erstellt am: | 05.05.2024    |