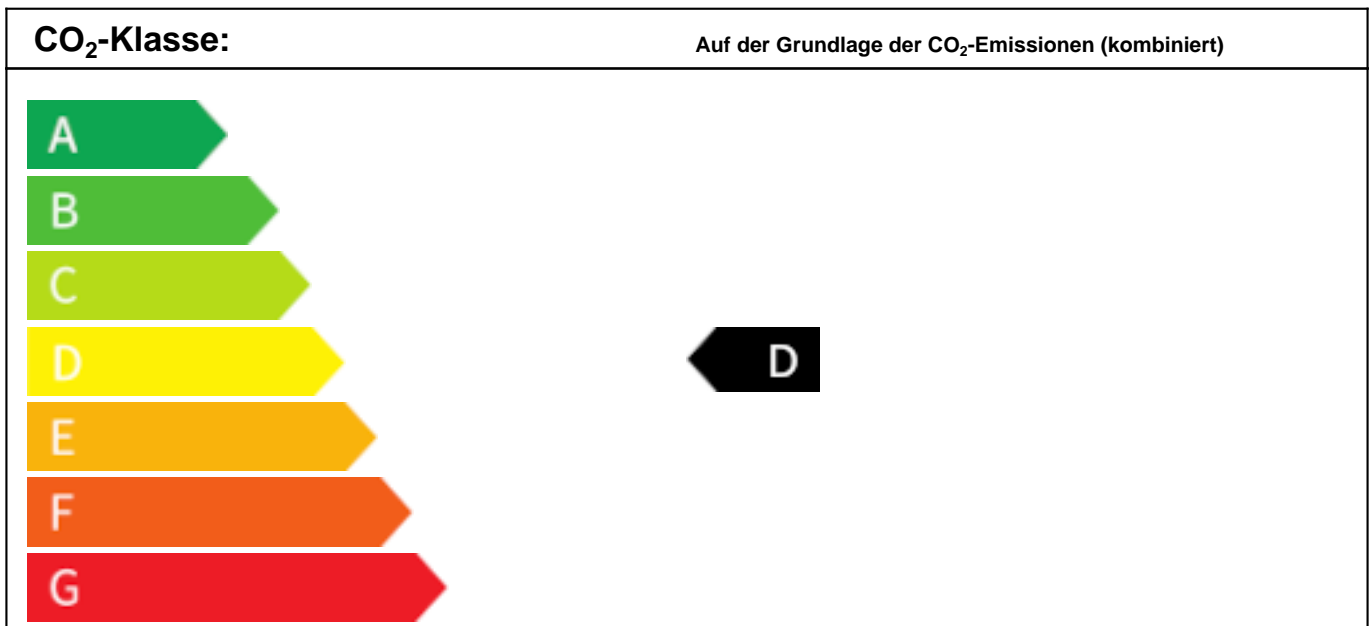


Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford	Kraftstoff: Diesel	
Modell: Tourneo Connect 2.0 TITANIUM Kamera / LED / NAVI	andere Energieträger: -	
Leistung: 90 kW	Masse des Fahrzeugs: 1610 kg	

Kraftstoffverbrauch:	kombiniert:
	innerorts:
	außerorts:
CO₂-Emissionen:	kombiniert:
Stromverbrauch:	kombiniert:
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	



Jahressteuer für dieses Fahrzeug WF0DXSK5RX007631	Euro	190,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit	Euro	-
Ersteller: Sachsengarage GmbH Dresden-Löbtau,	Erstellt am:	02.05.2024