

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Jaguar	Kraftstoff:	Benzin
Modell: F-Type Coupe P300 Aut. R-Dynamic 221 kW, 3-türig	andere Energieträger:	-
Leistung: 221 kW	Masse des Fahrzeugs:	1595 kg

Kraftstoffverbrauch:	kombiniert:
	innerorts:
	außerorts:
CO₂-Emissionen:	kombiniert:
Stromverbrauch:	kombiniert:
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	



Jahressteuer für dieses Fahrzeug SAJDB1BX0RCK84254	Euro	40,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit	Euro	-
Ersteller: Sachsengarage GmbH Jaguar/Landover,	Erstellt am:	03.05.2024