

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

| | | |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------|
| Marke: Jaguar | Kraftstoff: | Benzin |
| Modell: F-Type Cabriolet P575 AWD Aut. R75 423 kW, 2-türig | andere Energieträger: | - |
| Leistung: 423 kW | Masse des Fahrzeugs: | 1838 kg |

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Kraftstoffverbrauch: | kombiniert: innerorts: außerorts: |
| CO₂-Emissionen: | kombiniert: |
| Stromverbrauch: | kombiniert: |
| <p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p> | |



| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug SAJDA5BE2RCK86483 | Euro | 100,00 |
| Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km: | | |
| Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit | Euro | - |
| Ersteller: Sachsengarage GmbH Jaguar/Landover, | Erstellt am: | 04.05.2024 |