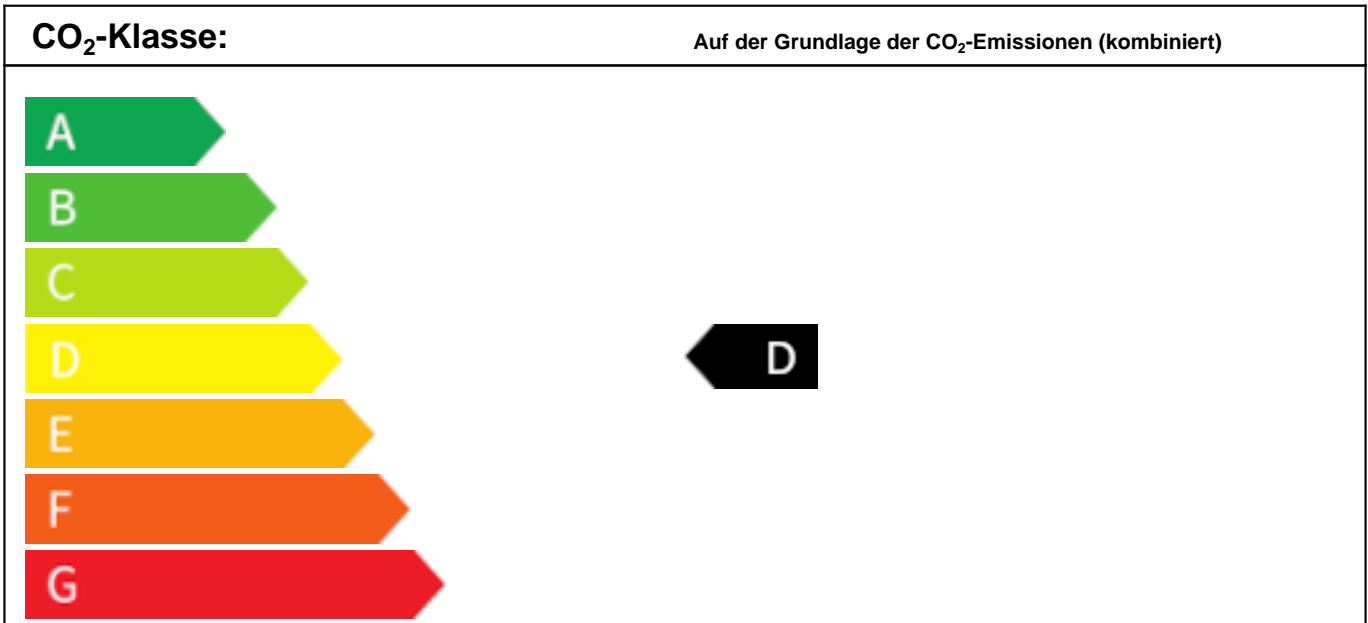


# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

|   |                              |         |
|---|------------------------------|---------|
| <b>Marke:</b> Opel  | <b>Kraftstoff:</b>           | Diesel  |
| <b>Modell:</b> Astra Sports Tourer 1.5 D Elegance 16km Navi*LED | <b>andere Energieträger:</b> | -       |
| <b>Leistung:</b> 96 kW  | <b>Masse des Fahrzeugs:</b>  | 1470 kg |

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Kraftstoffverbrauch:</b>  | <b>kombiniert:</b> |
|  | <b>innerorts:</b>  |
|  | <b>außerorts:</b>  |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen:</b>  | <b>kombiniert:</b> |
| <b>Stromverbrauch:</b>   | <b>kombiniert:</b> |
| <p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenem Messverfahren (§2 Nm. 5,6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p><b>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:</b><br/>         Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.<br/>         CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p> |                    |



|  |              |               |
|--|--------------|---------------|
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug VXKFCYHZLP1038862   | <b>Euro</b>  | <b>142,50</b> |
| Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:                                  |              |               |
| Kraftstoffkosten ( <b>Diesel</b> ) bei einem Kraftstoffpreis von - Euro/Abrechnungseinheit | <b>Euro</b>  | -             |
| Ersteller: Sachsengarage GmbH Gebrauchtwagencentrum Cottbus,                               | Erstellt am: | 02.05.2024    |